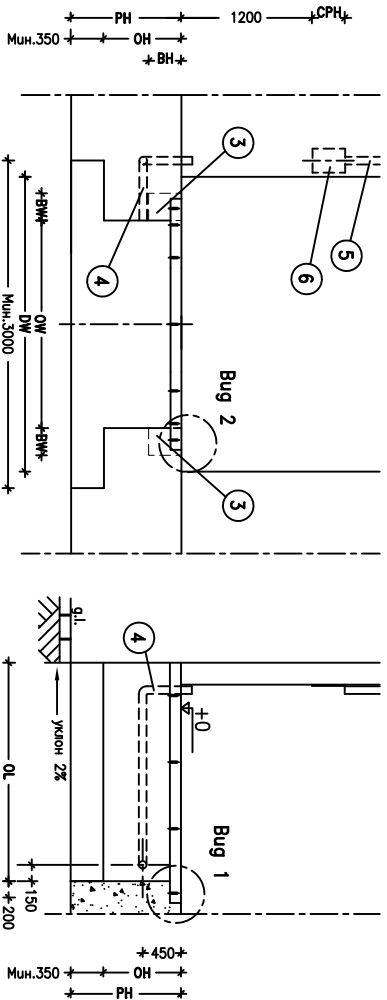


200 + + OW + + 200

СРЖ Вид сверху

Вид в разрезе А-А



Примечания:

Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
 Прямоик должен быть прямоугольным и вытогнен в соответствии со всеми указаниями.

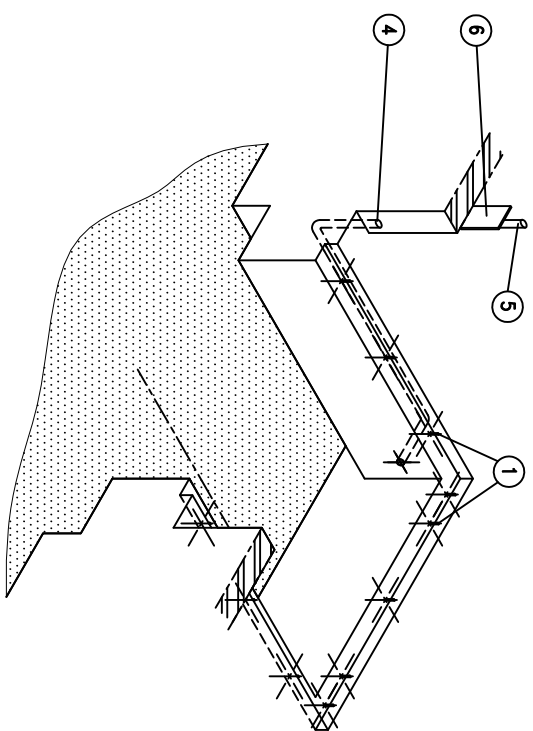
Все углы прямника должны быть прямыми $- 90$ градусов.

Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямника прилагаются отдельным чертежом
 В местах крепления болтеров на бетонное основание воздействием нагрузкой в 59 кН, возникающие при парковке арзубика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

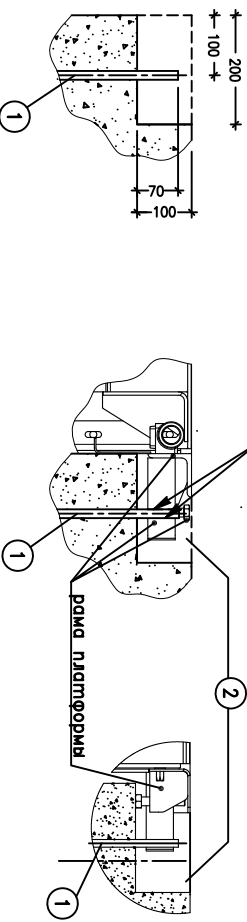
Заказная длина пластформы, мм	
Размеры прямника, мм	2000
OL – Длина прямника	2500
OH – Высота прямника	2065
N – количество анкеров	610
	610
	710
	810
	910
	910

Заказная ширина пластформы, мм	
Размеры прямника, мм	1750
OW – ширина прямника	1810
X – расстояние от анкера	70
Y – расстояние между анкерами	835

Длина прямника, мм	
Ширина прямника, мм	2065
1810	2746
2060	2917
2310	3098
	3452
	3838
	4248
	4675
	5116



До установки пластформы Вид 1, Вид 2



РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- 1 – Подготовка прямника в соответствии со всеми требованиями.
- 2 – Бетонирование арматуры из стали прочностью 500МПа, пригодной для сборки.
- 3 – Диаметр арматуры – 14мм, длина 300мм.
- 4 – После установки производится заливка ниши по контуру прямника раствором эпоксицидной смолы.
- 5 – Подготовка поверхности под установку болтеров, размер ВМВН.
- 6 – Подготовка электрических подключений:
- 7 – Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- 8 – Кабель канал 70мм для подключения урбниательной пластформы к блоку управления.
- 9 – 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
- 10 – Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРЖСРН.